



MD 4143 B2 2011.12.31

REPUBLICA MOLDOVA

(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală(11) **4143** (13) **B2**(51) Int.Cl: C03B 9/00 (2006.01)
C03B 9/20 (2006.01)
C03B 9/24 (2006.01)
C03B 9/30 (2006.01)
C03B 9/335 (2006.01)
C03B 9/38 (2006.01)

(12) BREVET DE INVENȚIE

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată în termen de 6 luni de la data publicării	
(21) Nr. depozit: a 2010 0052 (22) Data depozit: 2010.04.14 (41) Data publicării cererii: 2011.10.31, BOPI nr. 10/2011	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2011.12.31, BOPI nr. 12/2011
(71) Solicitant: UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI, MD (72) Inventatori: MAZURU Sergiu, MD; COSOVSCI Pavel, MD (73) Titular: UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI, MD	

(54) Dispozitiv pentru turnarea produselor din sticlă prin metoda de aspirație cu vacuum

(57) Rezumat:

Invenția se referă la industria sticlei și poate fi utilizată la crearea utilajului pentru turnarea produselor din sticlă prin metoda de aspirație cu vacuum.

Dispozitivul pentru turnarea produselor din sticlă prin metoda de aspirație cu vacuum conține o formă (2), montată pe un suport (1), și o paletă (3), amplasată coaxial cu forma (2). În paletă (3) sunt executate canale pentru răcire (4) și o gaură centrală, în care este fixat un cap de aspirație (6), care este unit cu o magistrală de vacuum (7) și comunică cu niște canale înfundate pentru răcire și canale pentru răcire cu vacuum (5), executate în paletă (3), care comunică, la rândul lor, cu canale cu vacuum (8), ce comunică cu canale cu vacuum de dimensiuni mai mici (9). Canalele (8, 9) sunt executate în formă (2). Canalele pentru răcire cu vacuum (5) sunt dotate cu câte o supapă și comunică cu canalele pentru răcire (4). În paletă (3) sunt executate canale axiale (10), care comunică cu canale pentru răcire (11), executate în formă (2). Numărul canalelor înfundate pentru răcire și canalelor pentru

răcire cu vacuum (5) este selectat în funcție de greutatea și configurația părții de jos a produsului (13).

Revendicări: 1

Figuri: 3

