



Ministerul Educației al Republicii Moldova
Universitatea Tehnică a Moldovei
Facultatea de Inginerie Mecanică, Industrială și
Transporturi
Departamentul „Tehnologia Construcțiilor de
Mașini”

Admis către susținere:
Șef departamentului:
dr., conf. univ. Mazuru S.

_____ 2016
„_____”

***Proiectare formelor de injectie a masei
plastice***

Teză de masterat în programul
„Ingineria Produselor și a Proceselor în
Construcția de Mașini ”

Masterand: Zelisco Mihail (_____)
Conducător: Rusica Ivan (_____)
Recenzent: _____ (_____)

Chişinău – 2016

Аннотация

Данная дипломная работа посвящена теме "Проектирование пресс-форм для литья под давлением пластмасса", содержит 14 таблиц, 11 формул, а также 87 схем и рисунков.

В данной работе я рассмотрел разработку конструкции литьевой формы для литья под давлением изделия из термопласта. Исходными данными для проектирования является трехмерная модель и чертежи изделия, подобранный материал изделия, расчет усадки изделия, и, следовательно, рассчитанные размеры формообразующих полостей, и анализ проливаемости изделия, выполненный в программе Moldflow Plastics Insight 5.1. Основными этапами проектирования является выбор термопластавтомата и определение гнезд литьевой формы, как правило, эти расчеты связаны. Дальнейшими этапами являются выбор типа литниковой системы, уровня автоматизации литьевой формы, расчет и конструирование всех систем формы.

Содержание

1. Общая характеристика пресс-форм и литейных форм. Общие моменты и различия.....	
1.1.Разновидность пресс-форм.	
1.2. Выбор материала для изготовления пресс-форм.	
1.3. Оборудование для литья пластмасс под давлением.	
1.4. Технологические свойства Текучесть пластмасса.	
2. Классификация пресс-форм.	
3. Проектирование пресс-форм.	
3.1. Разработка техпроцесса литья.	
3.2. Построение формообразующих. Расчет размеров оформляющей полости пресс-форм	
3.3. Выбор блока и размещение в нем формообразующих.	
3.4. Проектирование системы охлаждения.	
3.5.Литниковые каналы в пресс-формах. Классификация.	
3.6. Автоматизированного проектирования пресс форм.....	
3.7.Толкатели пресс-форм, нормализованные для литья пластмасс под давлением.	
3.8. Втулки направляющие пресс-форм для литья под давлением.....	
4.Фрезерование при изготовлении пресс-форм.	
5.Покрытие пресс-форм.....	
6.Вывод.....	
7.Литература.....	