

**B 82    PROCEDEU DE REGLARE A JOCULUI AXIAL ÎN ANGRENAJUL CONIC / PROCESS  
FOR ADJUSTING THE AXIAL CLEARANCE IN THE CONICAL GEAR**

**Autori:** Ion BOSTAN; Sergiu MAZURU; Alexei TOCA; Maxim CASIAN; Lealin STANISLAV; Andrei PLATON; Andrei PETCO

**Brevet de scurtă durată:** MD 1217 Z 2018.07.31

**Descrierea lucrării:** Procedeul include calcularea valorii compensării erorii și determinarea numărului treptelor unui compensator, format dintr-un inel auxiliar (3) cu cel puțin trei trepte și dintr-un inel de bază (4), pe partea frontală a căruia se formează cel puțin trei suprafețe de așezare cu trepte. În inelul de bază (4) se execută canale axiale, în care se amplasează șuruburi de fixare, iar în inelul auxiliar (3) găuri axiale pentru trecerea lor.

**Work description:** The process, according to the invention, comprises calculating the error compensation value and determining the number of steps of a compensator, consisting of an auxiliary ring (3) with at least three protrusions and a main ring (4), on the end face of which are formed at least three mounting areas with steps. In the main ring (4) are made axial ducts, in which are installed attaching bolts, and in the auxiliary ring (3) are made axial holes for their passage.

**Importanța socio-economică sau tehnică:** Invenția se referă la construcția de mașini, în special la procedee de reglare a jocului axial în angrenajul conic. Problema tehnică pe care o rezolvă invenția este majorarea preciziei de reglare a jocului axial în angrenajul conic, precum și micșorarea cheltuielilor la asamblarea suprafețelor frontale ale nodurilor de mașini care conțin angrenaje conice. Acest procedeu de reglare a jocului axial înlătură dezavantajele manoperei ridicate a asamblării și imposibilitatea utilizării în angrenajele conice. Rezultatul tehnic al invenției constă în micșorarea cheltuielilor cu asamblarea nodurilor de mașini care conțin angrenaje conice și majorarea preciziei de reglare a jocului axial.