

19.

Denumirea invenției, în limba română	PROCEDEU DE PRELUCRARE A DINȚILOR ANGRENAJULUI PRECESIONAL
Denumirea invenției, în engleză	PROCESS FOR MACHINE PROCESSING OF PRECESSION GEAR TEETH
Autor / autori	Ion BOSTAN, (MD); Sergiu MAZURU, (MD); Maxim VACULENCO, (MD) ; Serghei SCATICAILOV, (MD) ; Andrei PLATON, (MD).
Lucrare brevetată sau în curs de brevetare	MD 4700 C1 2021.02.28
Scurtă prezentare, în limba română	Procedeu de prelucrare a dinților angrenajului precesional. Procedeu de prelucrare a dinților angrenajului precesional constă în aceea că sculei i se comunică o mișcare, care imită condițiile reale de exploatare prin deplasări coordonate în raport cu sistemul mobil de coordonate X1Y1Z1 și cel fix XYZ, originea căroră coincide cu centrul mișcării precesionale, iar sculei executate în formă de disc profilat la extremitate cu o rază R, i se comunică o mișcare oscilatorie față de axele X1 și Y1 și o mișcare liniară suplimentară de-a lungul dintelui sub un unghi $\delta \geq 0$ față de planul format de axele X1 și Y1.
Scurtă prezentare, în limba engleză	The process consists in that the tool is communicated a motion that simulates the real operating conditions by coordinated motions relative to the moving coordinate system X1Y1Z1 and the fixed one XYZ, the origin of which coincides with the center of precession motion, and the tool, made in the form of a disk, profiled at the end, with a radius R, is communicated an oscillatory motion relative to the X1 and Y1 coordinate axes and an additional linear motion along the tooth at an angle $\delta \geq 0$ with the plane formed by the X1 and Y1 axes.
Domeniul / domeniile de aplicabilitate	Invenția se referă la tehnologiile construcției de mașini, în special la prelucrarea roților dințate. Implementat la nivel de prototip în cadrul Universității Tehnice a Moldovei.

UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI

Distincții obținute la alte saloane	
--	--