



Universitatea Tehnică a Moldovei

Programul de master “Inginerie și Managementul Calității”

**Elaborarea procedurii privind aprobarea
procesului de productie a cablajelor auto
pentru Mercedes E-Class**

Student:

GRECU Serghei

Conducător:

conf.dr. CHICIUC Andrei

Chișinău - 2016

Rezumat

Tema: Elaborarea procedurii privind aprobarea procesului de productie a cablajelor auto pentru Mercedes E-Class

In cadrul acestei lucrari a fost elaborată o procedură de aprobare a procesului de producere a cablajelor auto pentru Mercedes E-Class în scopul de a asigura că procesul poate întruni cerințele specifice (ale clientului), poate asigura calitatea pieselor livrate la Client și pentru a demonstra că procesul de fabricație stabilit are potențialul de a produce piese care îndeplinesc toate cerințele în mod constant, pe parcursul ciclului de producție in serie la o eficiența prestabilita de catre client.

Dupa elaborarea procedurii s-a inceput aprobarea procesului de productie specific pentru industria automotivelor care ajută producătorii de automotive și furnizorii acestora să comunice și să aprobe proiectele de producție la etapa de preserie si in special la etapa de serie.

Inainte de a incepe aprobarea procesului este obligatoriu sa se aprobate mai intai echipamentele de productie si echipamentele de masura. Dupa care urmeaza simularea unei zile de productie, la finele careia vor fi cunoscute rezultatele, deoarece rezultatele nu au corespuns cu cerintele Clientului, este necesar de a elabora si implementa un plan de actiuni corective.

Dupa implementarea actiunilor corective a fost efectuata din nou simularea unei zile de productie, iar rezultatele obtinute au indeplinit cerintele de aprobarea a procesului de productie, ceea ce a rezultat aprobarea procesului de productie.

CUPRINS

1. ELEMENTELE CHEIE ALE PROCEDURII DE APROBARE.....	3
1.1. Generalități.....	3
1.2.Scopul aprobarii procesului de productie (APP).....	3
1.3.Elementele cheie incluse în procedura de aprobare.....	4
2. ELABORAREA PROCEDURII DE APROBARE.....	17
2.1. Documentatia.....	17
2.2. Procesul de productie-planificat.....	18
2.3. Rezultatele capacitatii de productie.....	19
2.4. Calitatea piesei specificata versus cantitatea actuală.....	20
2.5. Rezultatele evaluarii calitatii componentei prin audit 100% la platforma de incarcare.....	21
3. DESFĂȘURAREA APROBARII PROCESULUI DE PRODUCTIE.....	25
3.1. Aprobarea echipamentelor de productie.....	25
3.1.1. Aprobarea aplicatoarelor Komax.....	26
3.1.2. Aprobarea liniilor de transfer.....	26
3.1.3. Aprobarea bordurilor de asamblare.....	27
3.1.4. Aprobarea meselor de test.....	29
3.1.4.1. Aprobarea modulelor de test.....	29
3.1.4.2. Aprobarea programelor de test.....	32
3.1.5. Aprobarea pistoalelor de taiat bridele clipurilor.....	34
3.2. Aprobarea echipamentelor de masura.....	34
3.3 Desfasurarea propriu zisa a APP-ului.....	35
3.3.1. Selectarea componentelor.....	35
3.3.2 Controlul APP.....	36
3.3.3. Activitati pregatitoare.....	37
3.3.4. Conținutul evaluării APP.....	37
3.3.5. Masurile corective si preventive.....	37
3.3.6. Evaluarea rezultatelor și avizarea.....	38
3.4. Simularea productiei de serie.....	40
3.4.1. Simularea unei zile de productie de serie.....	40
3.4.2. Debitarea firelor electrice.....	40
3.4.3. Asamblarea modulelor pe panoul de asamblare.....	41
3.4.4. Verificarea dimensionala a cablajului.....	41

3.3.5. Verificarea cablajului la bordul de inspectie vizuala.....	42
3.3.6. Testarea electrica a cablajului.....	43
3.5. Intocmirea planului de actiuni.....	46
CONCLUZII.....	47
BIBLIOGRAFIE.....	48